

## Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

**Beliehene gemäß § 8 Absatz 1 AkkStelleG i.V.m. § 1 Absatz 1 AkkStelleGBV**  
Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen  
von EA, ILAC und IAF zur gegenseitigen Anerkennung

# Akkreditierung



Die Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH bestätigt hiermit, dass das Prüflaboratorium

**MAN Diesel SE PrimeServ Hamburg**  
**Werkstoffprüflaboratorium**  
**Rossweg 6, 20457 Hamburg**

die Kompetenz nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 besitzt, Prüfungen in folgenden Bereichen durchzuführen:

**mechanisch-technologische und metallografische Untersuchungen sowie  
Funken-Emissionsspektrometrie an metallischen Werkstoffen**

Die Akkreditierungsurkunde gilt nur in Verbindung mit dem Bescheid vom 25.07.2011 mit der Akkreditierungsnummer D-PL-11214-02 und ist gültig bis 13.05.2013. Sie besteht aus diesem Deckblatt, der Rückseite des Deckblatts und der folgenden Anlage mit insgesamt 2 Seiten.

Registrierungsnummer der Urkunde: **D-PL-11214-02-00**

Im Auftrag



Dr. Heike Manke  
Abteilungsleiterin

Berlin, 25.07.2011

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

Standort Berlin  
Spittelmarkt 10  
10117 Berlin

Standort Frankfurt am Main  
Gartenstraße 6  
60594 Frankfurt am Main

Standort Braunschweig  
Bundesallee 100  
38116 Braunschweig

Die auszugsweise Veröffentlichung der Akkreditierungsurkunde bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung der DAkKS Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH. Ausgenommen davon ist die separate Weiterverbreitung des Deckblattes durch die umseitig genannte Konformitätsbewertungsstelle in unveränderter Form.

Es darf nicht der Anschein erweckt werden, dass sich die Akkreditierung auch auf Bereiche erstreckt, die über den durch die DAkKS bestätigten Akkreditierungsbereich hinausgehen.

Die Akkreditierung erfolgte gemäß des Gesetzes über die Akkreditierungsstelle (AkkStelleG) vom 31. Juli 2009 (BGBl. I S. 2625) sowie der Verordnung (EG) Nr. 765/2008 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. Juli 2008 über die Vorschriften für die Akkreditierung und Marktüberwachung im Zusammenhang mit der Vermarktung von Produkten (Abl. L 218 vom 9. Juli 2008, S. 30). Die DAkKS ist Unterzeichnerin der Multilateralen Abkommen zur gegenseitigen Anerkennung der European co-operation for Accreditation (EA), des International Accreditation Forum (IAF) und der International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC). Die Unterzeichner dieser Abkommen erkennen ihre Akkreditierungen gegenseitig an.

Der aktuelle Stand der Mitgliedschaft kann folgenden Webseiten entnommen werden:

EA: [www.european-accreditation.org](http://www.european-accreditation.org)

ILAC: [www.ilac.org](http://www.ilac.org)

IAF: [www.iaf.nu](http://www.iaf.nu)

# Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH

## Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11214-02-00 nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005

Gültigkeitsdauer: 19.07.2011 bis 13.05.2013

Urkundeninhaber:

**MAN Diesel SE PrimeServ Hamburg**  
**Werkstoffprüflaboratorium**  
**Rossweg 6, 20457 Hamburg**

Prüfungen in den Bereichen:

**mechanisch-technologische und metallografische Untersuchungen sowie Funken-Emissions-  
spektrometrie an metallischen Werkstoffen**

verwendete Abkürzungen: siehe letzte Seite

### **1 Mechanisch-technologische und metallographische Prüfungen**

DIN EN ISO 6892-1 2009-12	Metallische Werkstoffe - Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur
DIN EN 895 1999-05	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Querzugversuch
DIN EN 876 1995-10	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Längszugversuch
DIN EN 10045-1 1991-04	Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 7438 2005-10	Metallische Werkstoffe - Biegeversuch
DIN EN 910 1996-05	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werk- stoffen - Biegeprüfungen

**Anlage zur Akkreditierungsurkunde D-PL-11214-02-00**

DIN EN 1320 1996-12	Zerstörende Prüfung von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen - Bruchprüfungen
DIN EN ISO 6506-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6507-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 6508-1 2006-03	Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren
DIN EN ISO 8492 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringfaltversuch
DIN EN ISO 8493 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Aufweitversuch
DIN EN ISO 8495 2004-10	Metallische Werkstoffe - Rohr - Ringaufdornversuch
DIN EN 1321 1996-12	Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Makroskopische und mikroskopische Untersuchungen von Schweißnähten
DIN 50602 1985-09	Metallographische Prüfverfahren - Mikroskopische Prüfung von Edelstählen auf nichtmetallische Einschlüsse mit Bildreihen

**2 Funken-Emissionsspektrometrie**

AW-Nr. 5 2008-03	Optische Emissions-Spektrometrie
---------------------	----------------------------------

**verwendete Abkürzungen:**

DIN	Deutsches Institut für Normung e.V.
EN	Europäische Norm
ISO	International Organization for Standardization
AW-Nr. 5	Arbeitsanweisung der MAN Diesel SE